

项目佐证材料 2 目录

1、服装专业生产性实训经验总结.....	2-9
2、服装专业生产性实训指导书.....	10-20
3、2016级服装与服饰设计专业人才培养实施计划.....	21-25
4、服装生产性实训基地规章管理制度汇编.....	26-37

惠州经济职业技术学院服装专业生产性实训总结

——马燕红 王钰娜

一、服装专业生产性实训开展基本情况

服装专业生产性实训是践行高职教育工学结合的理念基础上进行，目的是为了使学生能在校内给学生提供仿真性的专业实践场所，零距离地接触本专业的生产流程，为更好地了解职业能力要求作铺垫，同时也能为教师进一步提升自身专业实践能力提供实践教学平台。

1、生产性实训组织结构

实训小组：陈文焰（实训工厂厂长/组长）、马燕红（服装教研室主任/副组长）、王钰娜、张美秀、蔡军南、何键芬

2、实训地点、时间

实训地点：安东尼服装实训工厂

时间：服装设计专业第二、四学期，两周集中实训



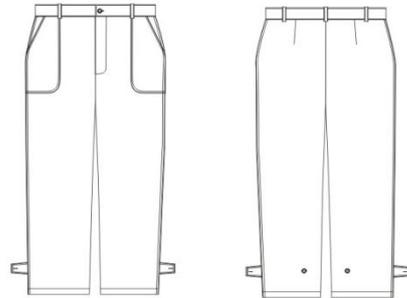
学生参加生产性实训场景

3、生产性实训承接的军训服生产制单

面料	面料结构		面料颜色
棉印花布	68×54/36.4tex×36.4tex (16英支×16英支) 100%棉		粉红/蓝/白色
缝纫线	拉链	主商标	纽扣
PP803	BC—360 3号 尼龙	ARMY	20L ARMY
配色	自动锁 560号		4孔蓝色塑料
缝制结构			

商标位置:

- 尺码标: 采用商标底色缝纫线, 捏车缝在后中裤腰下 (参照图示);



前幅: 两个斜插袋口贴袋 (参照图示)

前袋: • 车 0.6cm(1/4 英寸) 双针斜插袋贴袋 如上图图示

前裆: 三线锁边并车单线

后幅: 两个缉线的省道 (参照图示)

后裆: 三线锁边并车单线

侧缝: 三线锁边并车单线, 前幅盖后幅并车双线

内裆: 三线锁边并车单线

裤脚: 环口车 2CM(3/4 英寸) 单线。

裤腰: 双针车拉一片 4.2cm(1 3/4 英寸) 宽的裤腰。

裤襻: 6 个 5.1cm×1.3.cm(2 英寸×1/2 英寸) 双针裤襻, 全部缝入裤腰缝中心底端

(缝裤襻做法), 其中

- 在左右前中裯的附近各装 1 个 (共两个)
- 后中处两个裤襻距离 6.4cm(2.5 英寸) (共两个)
- 在后幅位置, 前幅裤襻与后幅裤襻的中间 (两个)

套结: 总共 23 个套结, 其中

- 裤襻上下共 12 个 (裤襻下端用隐形套结)
- 前袋口位 4 个
- 后袋口位 4 个, 宽度为 1.3cm(1/2 英寸)
- 前门襟位两个 (参照图示)
- 1 个在底裆内侧

扣眼: 总共 1 个, 1.7cm(11/16 英寸) 开口

- 1 个腰头位

纽扣: 总共 1 个, 必须配合扣眼大小

军训服上衣生产制造通知单

尺码表:

部位 号 型 cm	155	160	165	170	175	180
B(胸围)	100	104	108	112	116	120
S(肩宽)	42	43	44	46	48	50
N(领围)	40	41	42	43	44	45
SL(袖长)	55	56.5	58	59.5	61	65
衣长	64	66	67	70	72	74
袖口	22	23	24	25	26	27

前幅：前中单边线上拉链，左前边装一条 5CM 宽的前门襟，前门襟上开三个口眼。
(参照图示)

前袋：

- 左右两个直插袋口贴袋，直插袋口处车 5 道间隔 0.6cm(1/4 英寸)明线，贴袋边车双线。如图示

前育克：左右育克用三线锁边并在折出 2.5CM 宽的活叶上车 1/4 英寸双线。

后幅：后肩，后盖前并车 1/4 英寸双线。左右袖头上各捏车一个三尖肩牌，如图示。

后育克：上盖下车 1/4 英寸双线。

领子：领边间 1/4 英寸双线，单针上领并压单边线。

侧缝：三线锁边并车单线。

下摆：单线上 5CM 宽的机头，下端压双线。

袖夹弯：大身盖袖，并在大身上压 1/4 英寸双线

袖子：后袖中 三线锁边面压 1/4 英寸双线，并开 12CM 长的袖叉。

袖口：单线上 5CM 宽的鸡英，鸡英边车 1/4 英寸双线。

肩襻：2 个 5.2cm×8.3. cm 双针肩襻（左右各一个）

扣眼：总共 7 个，1.7cm(11/16 英寸)开口

纽扣：总共 7 个，必须配合扣眼大小

生 产 图



4、生产成本核算

5、生产性实训已承接的任务

生产制造通知单							
订单编号	款式编号	款式名称	数量	交货期			
军训服—001	JX—001	长裤	5300 条	19-7-2010			
尺码规格：SZ—001 （单位：英寸）			颜色编号：JX—01				
部位 cm	号型	155	160	165	170	175	180
W（腰围）		76	76	82	86	90	90
H（坐围）		94	98	102	106	110	114
衣服长		93	97	100	103	106	110
脚口		40	41	42	43	44	45
裤拉链（cm）		19	19	19	21	21	21

生产性实训承接任务汇总表

序号	产品类型	产量（套）	金额（元）	客户
1	2010 年新生军训服	4930	246500	惠州市宏锋实业有限公司

2	2011 年新生军训服	4632	259392	惠州市宏锋实业有限公司
3	2012 年新生军训服	4756	267400	惠州市宏锋实业有限公司
4	2013 年新生军训服	8000	449789	惠州市宏锋实业有限公司
5	2014 年新生军训服	8665	485240	惠州市宏锋实业有限公司
6	2015 年新生军训服	7520	421120	惠州市宏锋实业有限公司
7	2016 年新生军训服	7725	432600	惠州市宏锋实业有限公司

二、服装专业生产实训取得的成效

1、校企合作的实践与探索，优化了服装设计专业人才培养方案，构建了具有典型产品组织教学的“2+0.5+0.5”人才培养模式。改变传统的教学体系，突现高职教育特色，在新的人才培养模式中以典型产品进行教学环节设计，使得实践教学学时占到总学时的58%。根据对企业的典型岗位和任务分析整理，系统优化专业核心课程的学习任务，以服装企业典型产品作为载体，以行动为导向进行教学环节设计。在教学中以接单产品作为典型产品融入实践教学；以企业生产品种为案例组织纸样设计、成衣工艺等课程的教学工作，有效推进了教学改革。

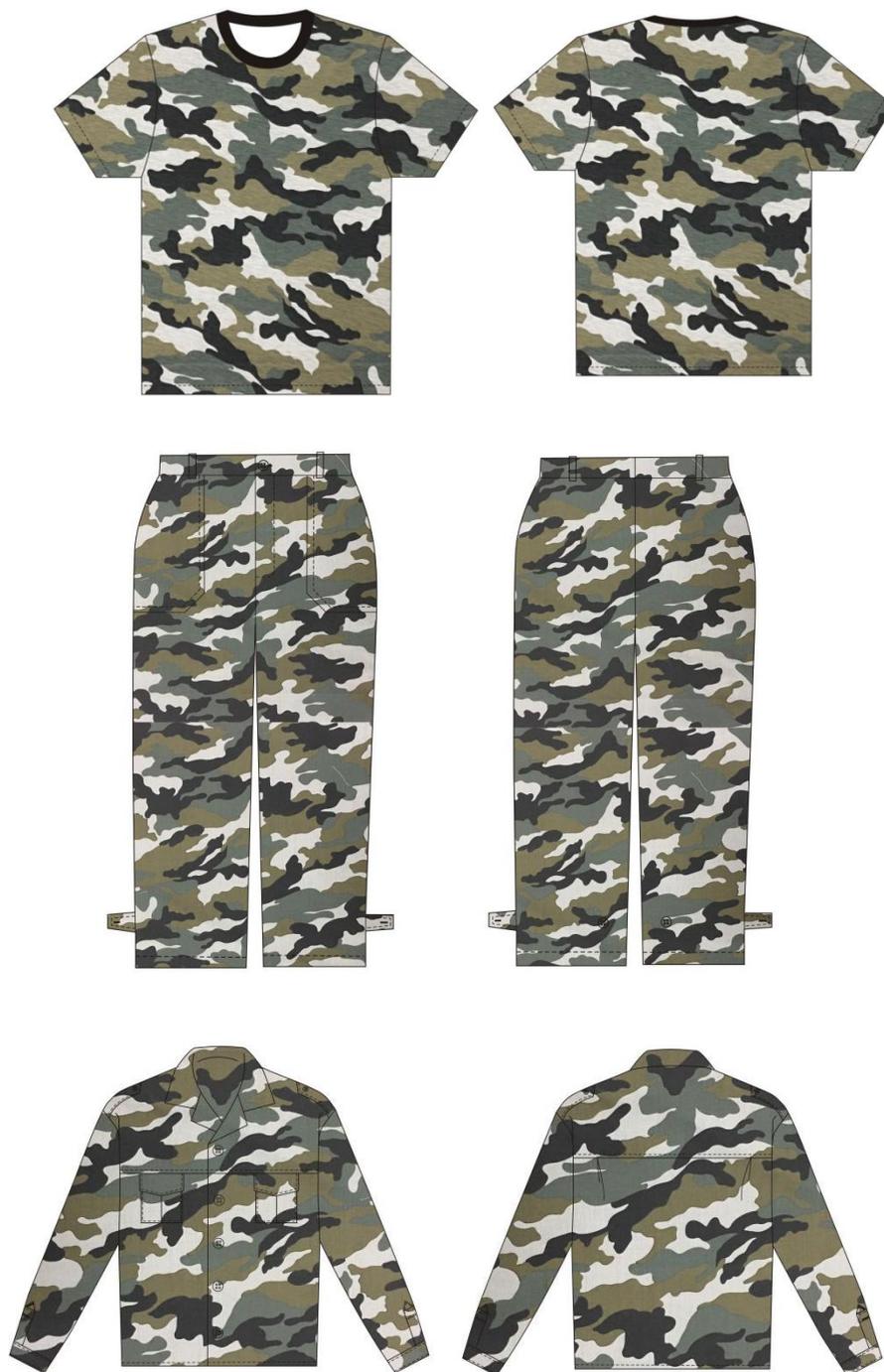
2、为学生和教师提供了实践平台。服装实训工厂是本专业实践教学条件体系的重要组成部分。在教学过程中，生产现场就是教学的课堂，教学工厂的产品就是学生实训的载体，学生学习的过程同时也是完成产品生产的工作过程，以产品带动教学，学训交替、工学结合，学生可以零距离接触生产流水线。学生的实践操作能力及综合素质得到显著提高。师生参加各项竞赛活动取得了良好成绩：在2012 中国（广东）大学生时装周参与院校考核中排名第一，在2012、2013和2015年广东省服装职业技能大赛中获得二等奖等，同期有6名师生作品分别入选2015年惠州“男装名城杯”服装设计大赛决赛。

服装设计专业实训基地为双师型教师的培养提供了保障。教师在实践和科研能力方面得到了很大的提升，获得了省级教改课题两项、院级教改课题三项、发表了相关教改论文多篇。如李引枝副教授主持的《以工学结合为特色的人才培养模式研究》课题，获得2011年广东省民办教育协会科研项目立项、陈文焰老师主持的《高职院校校内实训基地的优化研究》获得2012年校级教改课题立项。

3、所制作的军训服获得了师生和社会的认可

以往新生的军训服由于面料和制作等方面都相对比较差，所以他们大多数在军训结束后会仍掉军训服。而本校实训工厂所承接的军训服在面料、做工、款式和印花等方面都有了较大程度上的改变和提升，也成为每年新生军训和检阅时一道亮丽的风景。据悉，大部分同学都会把军训服保留下来作别的用途。

附图：军训服男女款式图







三、生产性实训存在的问题

① 经费投入不足，设备不完善，有些设备相对落后。比如：缺少多种常用特种车，在“新生军训服”生产中无法进行理想流水线作业；多媒体教学设备不完善，没有录像功能，摄像头单一，无法多角度摄影，影响教学效果；

② 部分企业捐赠设备老化，故障率高，严重影响仿真性生产实训；

③ 学生参与生产性实训的自觉性和主动性不高；

④ 缺乏激励性政策，难于长期调动教师积极性，比如在军训服生产中，教师既是师傅又是老师，每天高强度工作8小时，但只算3.8个课时，比上理论课辛苦，但待遇却低得多；教师加班费偏低，影响教师积极性；

⑤ 难于对外接单，主要是因设备不齐全和人力配备问题，尚未达到实践教学和日常生产很好兼容，未达到“工厂开在学校”的效果；

⑥ “产、学、研”三位一体还不能很好体现，特别在“研”方面较弱，缺少政策和经济支持，如：没有足够的场所供教师和学生开展科研活动；

⑦ 实训基地所用耗材投入不足，品种不齐全，影响实训计划落实，未能很好地把消耗性实训转化为效益性实训。



惠州经济职业技术学院
Huizhou Economics And Polytechnic College

生产性实训课程

实 训 指 导 书

编写：马燕红 王钰娜 何健芬 校核：陈文焰

学生实训制度

1. 实训前必须预习实训指导书，了解实训目的和注意事项。
2. 按预约时间进入实训室，不得无故迟到、早退、旷课。
3. 进入实训室后应注意安全、卫生、不准喧哗打闹、不准抽烟、不准乱写乱画乱扔纸屑、不准随地吐痰、不准擅自仪器设备，或在实训的过程中未按操作规程操作仪器设备，导致损坏仪器设备者要照价赔偿。
4. 实训时应严格遵守操作步骤和注意事项。若遇仪器设备发生故障，应立即向教师报告，及时检查，待排除故障后才能继续实训。
5. 在实训的过程中，同组同学应相互配合，认真纪录；应独立完成实训报告。
6. 实训结束后，应将仪器设备、工具擦拭干净，摆放整齐；协助做好实训室清洁卫生。
7. 不得将实训室的工具、仪器、材料等物品携带出实训室。

一、生产实训意义与作用

根据服装设计专业人才培养方案的安排，在第二、四学期安排有“生产实训”课程；该课程是加强专业实践性环节的重要途径，是本专业实现培养目标的关键，也是理论与实践相结合的基本途径。其目的旨在培养学生的实践动手能力，使所学的专业理论知识与实践相结合，为更好地适应社会的需求打下良好的基础。

二、课程的目的与要求

本课程是服装专业学生在校学习过程中第一次长时间的集中实训，实训的根本任务：以校外服装企业运作方式完成新生入学的军训服生产，根本目的如下：

- 1.了解与掌握服装企业生产运作方式；
- 2.提高自身服装设计、结构与成衣工艺水平；
- 3.掌握服装生产运作各流程的关系；
- 4.努力掌握各种服装机械及缝纫设备的操作与使用；
- 5.产品设计与制作中的流程安排；
- 6.各流程的工序设置与人员配置；
- 7.成衣工艺过程中流水线的编排；
- 8.成衣工艺操作方法与质量要求；
- 9.各工序及产品的质量控制；
- 10.质量检验与后整理要求；
- 11.提高理论与实践相结合的水平；
- 12.更好地适应社会及企业不同岗位要求；
- 13.为下一阶段“生产实习”打下坚实的基础。

三、生产性实训产品的款式图

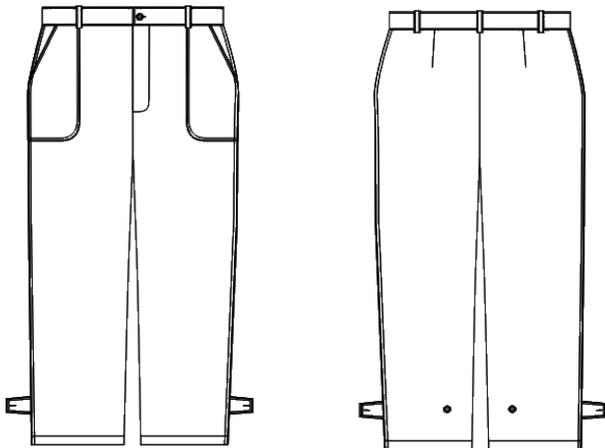






四、实训主要内容：

- 1..新生军训服下装制作
- 2.新生军训服上装制作
- 3.男女帽子制作



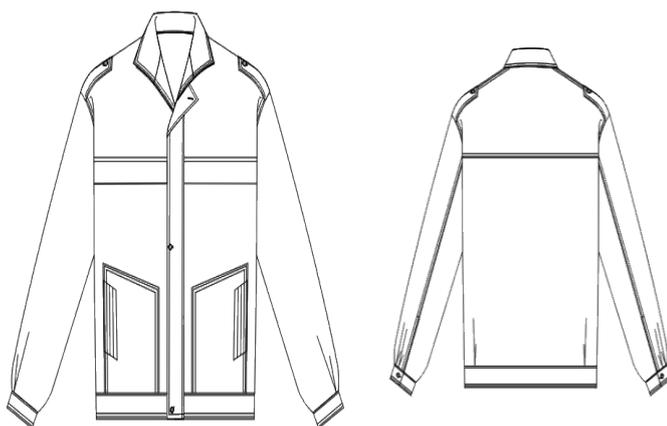
（裤子款式图）

裤子工艺分析：

前裆：三线锁边并车单线

后幅：两个缉线的省道（参照图示）

后裆：三线锁边并车单线
侧缝：三线锁边并车单线，前幅盖后幅并车双线
内裆：三线锁边并车单线
裤脚：环口车 2CM(3/4 英寸)单线。
裤腰：双针车拉一片 4.2cm(1 3/4 英寸)宽的裤腰。
<p>裤襻：6 个 5.1cm×1.3.cm(2 英寸×1/2 英寸)双针裤襻，全部缝入裤腰缝中心底端</p> <p>（缝裤襻做法），其中</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在左右前中裯的附近各装 1 个（共两个） • 后中处两个裤襻距离 6.4cm(2.5 英寸)（共两个） • 在后幅位置，前幅裤襻与后幅裤襻的中间（两个）
<p>套结：总共 23 个套结，其中</p> <ul style="list-style-type: none"> • 裤襻上下共 12 个（裤襻下端用隐形套结） • 前袋口位 4 个 • 后袋口位 4 个，宽度为 1.3cm(1/2 英寸) • 前门襟位两个（参照图示） • 1 个在底裆内侧
<p>扣眼：总共 1 个，1.7cm(11/16 英寸)开口</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 个腰头位



（上衣款式图）

上衣款式分析：

前幅：前中单边线上拉链，左前边装一条 5CM 宽的前门襟，前门襟上开三个扣眼。（参照图示）

前袋: • 左右两个直插袋口贴袋,直插袋口处车 5 道间隔 0.6cm(1/4 英寸)明线 ,贴袋边车双线. 如图示
前育克:左右育克用三线锁边并在折出 2.5CM 宽的活叶上车 1/4 英寸双线 .
后幅: 后肩, 后盖前并车 1/4 英寸双线。左右袖头上各捏车一个三尖肩牌, 如图示。
后育克: 上盖下 车 1/4 双线。
领子:领边间 1/4 双线, 单针上领并压单边线。
侧缝: 三线锁边并车单线。
下摆: 单线上 5CM 宽的机头, 下端压双线。
袖夹弯: 大身盖袖, 并在大身上压 1/4 双线
袖子:后袖中 三线锁边面压 1/4 双线, 并开 12CM 长的袖叉。
袖口: 单线上 5CM 宽的鸡英, 鸡英边车 1/4 双线。
肩襻: 2 个 5.2cm×8.3. cm 双针肩襻 (左右各一个)
扣眼: 总共 7 个, 1.7cm(11/16 英寸)开口
纽扣: 总共 7 个, 必须配合扣眼大小

(一) 产前准备

1. 新生军训服样品设计与制作: 样品结构设计, 样品的制作, 样品确认与修改;

2. 新生军训服规格与数量设计: 规格系列设置, 新生军训服规格与数量设计;

裤子规格表:

部位 号 型 cm	155	160	165	170	175	180
W (腰围)	76	76	82	86	90	90
H (坐围)	94	98	102	106	110	114
衣服长	93	97	100	103	106	110
脚口	40	41	42	43	44	45
裤拉链 (cm)	19	19	19	21	21	21

上衣规格表:

部 位 号 型 cm	155	160	165	170	175	180
B(胸围)	100	104	108	112	116	120
S(肩宽)	42	43	44	46	48	50
N(领围)	40	41	42	43	44	45
SL(袖长)	55	56.5	58	59.5	61	65
衣长	64	66	67	70	72	74
袖口	22	23	24	25	26	27

3.工业样板的制作：基础纸样设计与绘制，样板推档，工业样板的检验；

4.排料与材料准备

面 料	面 料 结 构		面 料 颜 色
棉印花布	68×54/36.4tex×36.4tex (16 英支×16 英支) 100%棉		粉红/蓝/白 色
缝纫线	拉链	主商标	纽 扣
PP803	BC—360 3 号 尼龙	ARMY	20L ARMY
配色	自动锁 560 号		4 孔蓝色塑料

(二) 裁剪工艺

(1) 裁剪分床方案设计

分床要求：符合生产条件、提高生产效率、节约用料；

分床内容：每床的最大厚度，直刀长—5CM) 即可铺料的最多层数；

每床的最长距离，即可铺料的最长的长度；

每床的最多规格，即可搭配的规格数量；

每床的规格数量，即铺放的件数；

(2) 排料与划样

(3) 铺料工艺

(4) 裁剪工艺

(5) 分包：检验裁坯，打号，分包；

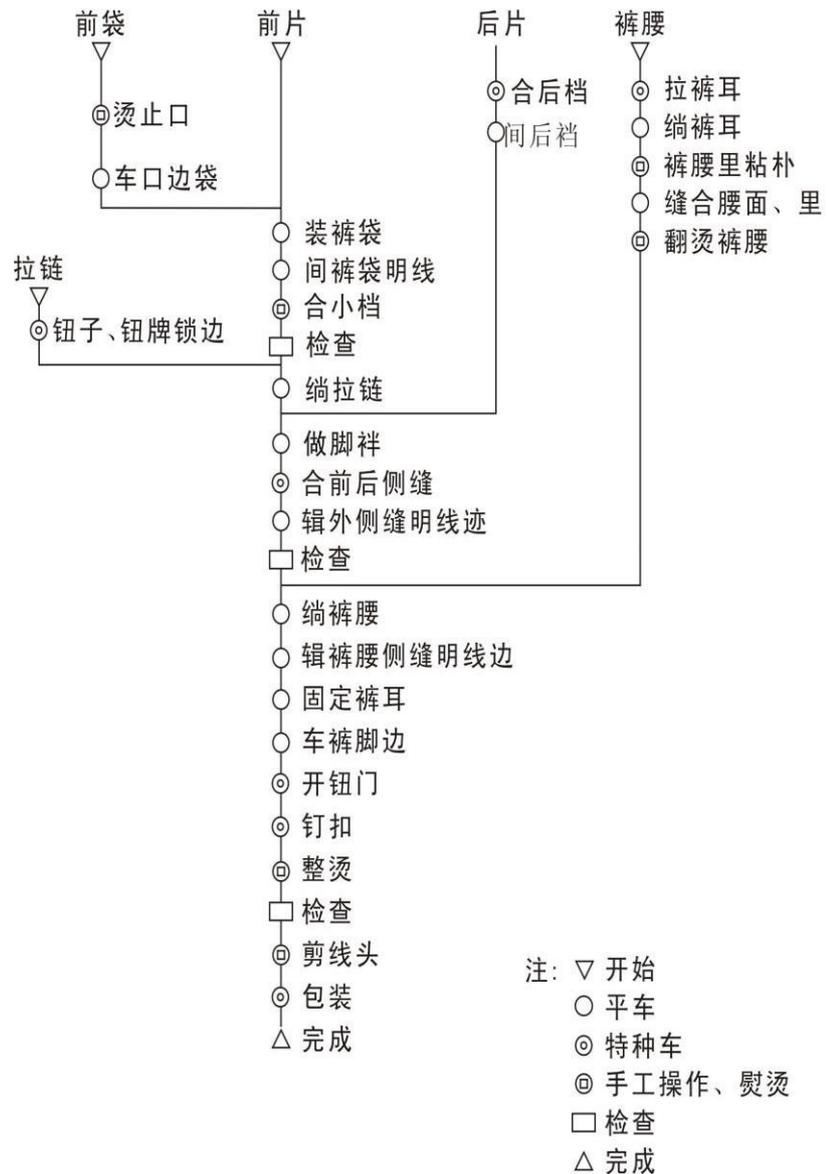
(三) 缝制工艺要求

1.基本要求：外观平整，缝份 1cm；针距：明线 10-12 针/3cm。所有缝份大小一致，缝线无浮现、脱线，辑线美观、平服，宽窄一致，；下装腰头宽窄一致（4cm 宽度），松紧匀称、有力；侧缝顺直，口袋平整、位置正确，左右对称，

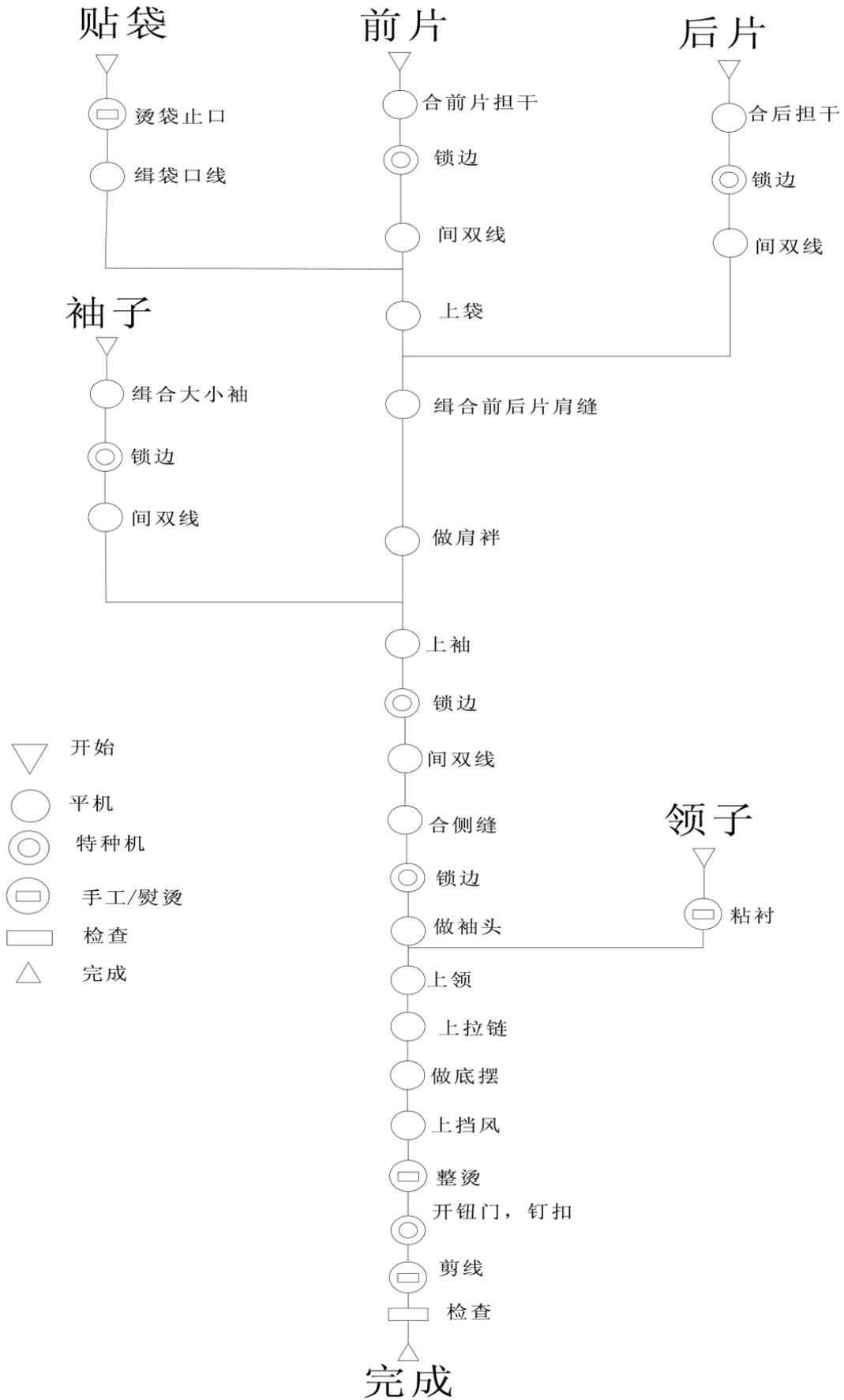
大小一致，与袋布吻合。上装平服、衣领圆顺，领面丝绌顺直，拉练平整、不紧不松，左右衣片对称、长短一致，面里一致。

2. 工序流程编排：下装工序流程编排，上装工序流程编排；

军训服裤子生产工艺流程图



(上衣生产流程图)



五、本课程的评分标准及成绩评定

1. 本课程为考查科目

1.1 考核的具体要求及项目

- (1) 出勤情况：实训期间按正常教学要求进行考核；
- (2) 遵守纪律情况：须遵守实训工厂的规章制度及其它方面的要求；
- (3) 学习态度情况：认识过程中，各方面表现积极、主动；
- (4) 独立完成一篇的《生产实训报告书》，字数在 1500 字左右（实训报告内容包括实训期间所做的工序、产品数量等，可以是对所做工作存在的问题、某些工序需改进的建议等进行阐述。）

2. 考核评分标准

成绩评定：按新生军训服上/下装实际生产数量、考勤与纪律、《生产实训报告书》三个方面的成绩综合评定；

实训成绩评定标准（参考）

项目	分值	优秀 ($100 \geq x \geq 90$)	良好 ($90 > x \geq 80$)	中等 ($80 > x \geq 70$)	及格 ($70 > x \geq 60$)	不及格 ($x < 60$)
专业 综合 技能	30	实习过程中能充分灵活地运用知识、技能。全面完成实习中的各项要求	实习过程中能较好地运用所学知识、技能。较好完成实习中的各项要求	实习过程中能地运用所学知识、技能。完成实习中的各项要求	实习过程中能地运用所学知识、技能。达到实习计划中规定的基本要求	实习过程中不能地运用所学知识、技能。未达到实习计划中规定的基本要求
实习 报告 评价	50	认真记实习日记。实习报告有较丰富的实际材料内容，并能吸收新的知识，具有一定独立工作的能力	能认真做好实习日记，实习报告总结比较完整，报告内容较为丰富	能按时做好实习日记，实习报告总结有一定的质量，内容基本合乎实习要求	能按时做好实习日记，虽内容不够全面，但实习报告质量总体一般	实习日记、实习报告不认真完成或者有原则上的错误，甚至抄袭报告雷同。
综合 表现	20	实习过程积极主动，虚心好学严格要求的，能服从指导教师和实习单位的安排，纪律、出勤实习任务完成良好	实习态度认真、纪律、出勤实习任务完成良好	实习期间表现尚好，纪律、出勤、实习任务完成较好	实习期间表现一般，能遵守纪律、出勤、实习任务完成一般	实习期间表现差，不遵守实习纪律、出勤、实习任务未按规定要求完成

3. 考核等级

以考核评分标准进行综合评分，共分为五个等级：优、良、中、及格、不及格。

2016 级服装与服饰设计专业人才培养实施计划

一、培养目标

本专业培养大学专科层次，面向服装行业，从事服装款式设计、服装样板设计、毛衫款式设计、毛衫工艺设计、服装跟单、服装质检等岗位工作，具备服装产品设计、服装版型和工艺设计、毛衫产品设计、毛衫吓数技术和服装产品质量检控等职业能力的德、智、体、美全面发展的高素质技能型专门人才。

二、职业资格（技能）证书

核心岗位名称	职业资格（技能）证书名称	主要对应课程	考证时间（学期）	备注
服装设计 师	服装设计师 （中、高级）	时装画技法、服装设计、服装材料与应用、服装电脑绘图、服装款式设计、服装色彩、服装专题设计	第四学期	三选一
服装打版师	服装制版师 （中、高级）	成衣工艺、服装纸样设计、服装制版与工艺、服装 CAD 版型设计	第四学期	
服装跟单员	高级服装跟单员	成衣跟单实务	第四学期	

三、毕业标准

（一）应修学分

公共基础课程	专业基础课程	专业技术课程	综合实践课程	活动课程	合计
32	23	40	37	2	134

（二）至少获得服装设计师、服装制版师、高级服装跟单员中的一种；

（三）高等学校计算机水平考试证书；

（四）高等学校英语应用能力考试 B 级英语证书；

（五）第一和第二条构成基本合格标准。

四、教学安排

(一) 课程设置与安排

课程类别	课程性质	课程代码	课程名称	学分	总学时	其中		考核方式	各学期学时分配								
						理论	实践		1	2	3	4	5		6		
									16	16	18	16	9	9	16		
公共基础课程	必修	10010002	军训入学教育	2	52		52	查	◆								
		10010003	思想道德修养与法律基础	3	48	32	16	试	3								
		10010004	形势与政策	1	16	16	0	试	√	√	√	√	√	√	√	√	√
		14010001	体育	4	68	8	60	试	2	2							
		04010048	英语	8	136	106	30	试	4	4							
		10010001	毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论	4	72	54	18	试		4							
		05010048	职业规划与就业创业指导	2	34	24	10	查	1			1					
		03010461	计算机应用基础	4	64	4	60	试	4								
		10010005	大学生心理健康教育	2	36	18	18	查		2							
	小计				30	526	262	264		14	12		1				
	公共选修课				2	36	18	18				2					
小计				2	36	18	18				2						
专业基础课程	必修	09010002	时装画技法	3	48	18	30	查	3								
		09010003	服装纸样设计	6	96	40	56	试	3	3							
		09010006	成衣工艺	7	112	48	64	试	4	3							
		09010034	服装色彩	3	48	18	30	查		3							
		09010018	服装零售学	2	32	28	4	查				2					
	09010020	服装专业英语	2	32	32	0	试				2						
小计				23	368	184	184		10	9		4					
专业技术方向课程	必修	09010313	服装款式设计	3	48	18	30	试		3							
		09010011	服装材料与应用	3	54	36	18	试			3						
		09010009	服装设计	4	72	30	42	查			4						
		09010126	服装电脑绘图	4	72	30	42	查			4						
		09010012	立体裁剪	4	72	30	42	查			4						
		09010199	服装制版与工艺	6	102	46	56	试			3	3					
		09010016	成衣跟单实务	2	32	32	0	查				2					
		09010019	服装 CAD 版型设计	4	64	30	34	查				4					
		09010015	服装专题设计	2	32	12	20	查				2					
小计				32	548	264	284			3	18	11					

课程类别	课程性质	课程代码	课程名称	学分	总学时	其中		考核方式	各学期学时分配						
						理论	实践		1	2	3	4	5		6
									16	16	18	16	9	9	16
	专业限选课	09010130	中外服装史	2	36	36	0	查			2				
		09010131	毛衫工艺设计	4	64	28	36	查				4			
		09010013	服装生产管理	2	36	32	4	查			2				
		09010200	毛衫设计	2	36	10	26	查					4		
		09010077	服饰搭配艺术	2	36	16	20	查				2			
		09010313	服装产品开发	2	36	16	20	查					4		
		09010314	手工艺赏析与实践	2	36	12	24	查					4		
小计（只选8学分）				8	144	72	72				2	6	4		
综合实践课程	必修	09010025	生产性实训	4	104		104	查		◆		◆			
		09010064	服装设计综合实践	6	108		108	查					12		
		09010182	毕业设计	2				查							
		09010029	顶岗实习	25	650		650	查						◆	◆
	小计				37	862		862						12	
活动课程				2											
总计				134	2484	800	1684		24	24	22	22	16		

备注：◆表示整周实训，一般每周按 26 课时计；第二学期开设 2 周的生产性实训周期间，其它课程（包括公共课）停上或采取补课形式。

（二）学时比例分配表

课程类别	小 计		小 计		备 注
	学时	比例%	学分	比例%	
公共基础课程	562	23%	32	24%	
专业基础课程	368	15%	23	17%	
专业技术课程	692	28%	40	30%	
综合实践课程	862	35%	39	29%	含活动课程
合计	2484		134		
其中	理论教学	800	32%		不含（理论+实践）课中的实践课时
	实践教学	1684	68%		所有实践课课时

五、基本实训条件要求

(一) 校内实训室

为了实现本专业人才培养实施计划，取得较好的教学效果，下表列出了本专业实践教学环境的设备配置。

序号	实训室名称	实训项目	设备配置		备注
			主要设备名称	数量	
1	服装实训工厂	仿真性生产、裁床、排唛架、成衣部件和成品制作实训、熨烫与包装实训	高速平车	80 台	
			特种车	20 台	
			蒸汽熨烫设备	4 套	
			裁剪设备	1 套	
2	纸样设计一体化实训室	原型制图、衬衫工业制版、裤装工业制版、女服工业制版等	多媒体设备	1 套	
3	立体裁剪实训室	立体裁剪、专题设计实训	立体模特（1:1）	40 个	
			立体模特（1:2）	40 个	
4	飞虎电脑横机人才培养基地	手摇横机实训、纬编工艺、纬编工艺单电脑编程、电脑横机操作与维修	电脑横机	2 台	
			横机	28 台	
			缝盘机	19 台	
			多媒体设备	1 套	
5	服装材料实训室	服装材料色牢度、起毛起球、拉伸力测试、缩水率测试	手动摩擦脱色试验机	1 台	
			显微镜、微镜摄像头	1 台	
			电热恒温鼓风干燥箱 101-2B 电热管加热	1 台	
			色卡	1 台	
			对色灯箱	1 台	
			学生实验天秤、电子天秤	1 台	

（二）校外实习基地

为了保证学生在校学习的知识和技能能够与企业接轨，保证学生顺利完成见习、实习及顶岗实习任务，本专业建立了以下校外实习基地。

序号	企业名称	实习项目	接纳学生数量
1	安东尼（国际）有限公司	款式设计、跟单、QC	20
2	乐活制衣(东莞)有限公司	跟单、QC、船务、排唛架	15
3	大进制衣厂(惠州)有限公司	跟单、QC	10
4	东莞石龙天长制衣厂	跟单、排唛架、打版	5
5	惠州凯雅服饰有限公司	款式设计、跟单	5
6	惠州市织彩服装有限公司	款式设计、跟单	5
7	荣荣飞虎（东莞）机械设备科技有限公司	画版、电脑横机技术人员、技术推广	5
8	惠州小当唛服饰有限公司	款式设计、跟单、QC	5
9	澄海纺织品与服装协会	毛衫设计、跟单、QC、毛衫吓数	10
10	智能针织软件（深圳）有限公司	织物花型设计、技术推广	3

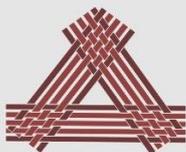
六、说明

1. 与安东尼（国际）有限公司、荣荣飞虎（东莞）机械设备科技有限公司、智能针织软件（深圳）有限公司等企业合作开发本人才培养实施计划。

2. 撰写人： 马燕红

3. 时间：2016-4-20

服装生产性实训基地规章制度汇编



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系



惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

电动裁剪机安全操作规程

- 1、电动机裁剪机属特种设备，需由专业人员操作维修和保养。
- 2、在使用过程中，要注意手与裁刀间的距离，以防止发生意外。
- 3、使用电动裁剪机时，要注意裁剪衣片的厚度，厚度过薄或过厚会影响裁剪准确度。
- 4、使用电动裁剪机时，应注意案板是否平滑，如案板不平，会造成影响裁剪的准确度。
- 5、使用电动裁剪机时，应注意电源线的位置，以防止裁剪时，裁刀切断电源造成电线短路等故障。
- 6、使用完毕，要及时切断电源，以防发生意外。

安東尼服裝實訓工廠



电动钉扣机安全操作规程

- 1、电动钉扣机属特种设备，需由专业人员操作、维修和保养。
- 2、钉扣机如需调节扣眼位置,需由专业人员操作。
- 3、在使用过程中，如发现断针的故障，应及时报告机修人员，由机修人员调试好后，再继续使用。
- 4、离开机位时，要随手关闭电源开关。



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系



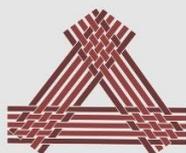
惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

立裁实训室管理条例

立体裁剪实训室是服装专业学生进行教学、科研、实习的重要场所，为了加强我系对实训室的管理，特制定如下制度：

- 一、在实训室内应保持安静，不准大声喧哗、吃零食、抽烟等；
- 二、保持实验室卫生，不准随地吐痰、乱扔垃圾和纸屑；
- 三、未经许可，学生不得将立体人模等教学工具搬出实训室；
- 四、实训课借用人模或工具等必须登记，且应在实训结束前归还；
- 五、任何人外借实训室用具时，均需向管理人员办理登记手续；
- 六、要爱护公物，课堂用板（包括硬纸样和示教板）用毕后应放回原位；
- 七、实训完毕，授课教师或生活委员安排学生值日，确保实训室清洁；
- 八、离开时，确保关好风扇及电灯，门窗反锁。
- 九、凡故意损坏教学用具者，一律照价赔偿；
- 十、对不遵守本制度且态度恶劣者，实训室管理人员可向学校主管部门书面反映，由学校按有关规定予以处分。

服裝與藝術系

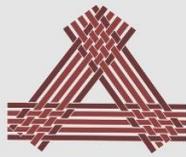


DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系

电动平缝机安全操作规程

- 1、学生在使用电动平缝机时，应认真填写设备使用卡。
- 2、学生在使用电动平缝机前，应检查所使用机器的零部件是否缺损，如有缺损，应及时报告指导教师。
- 3、推启总开关前，应检查机器电源是否是关闭的，以避免因电流过大而烧坏电机。
- 4、换机针及穿引上下线时，应在关机状态下进行。
- 5、学生不得随意卸机针、压脚等可拆卸的零部件。如确需要更换时，应由机修人员更换或在专业教师指导下进行更换。
- 6、电机开机引线后，不得空蹬机器，以免造成夹线，断线等故障。
- 7、倒底线必需用倒线器，不得在机器大轮上倒底线。
- 8、倒底线时，需抬起机器压脚，以防止压脚与齿牙磨损。
- 9、使用机器时，需注意手与机针的距离，以防止针扎手。
- 10、使用机器时，需注意脚踩踏板的力度，尽量用力均匀，以防用力过猛断针，断线等故障。
- 11、使用者在离开机台或较长时间不用机器时，应随手关闭电机。
- 12、课程结束后离开车间时，应检查每台机器的开关是否关闭后，切断总电源。
- 13、在进入及离开车间时，做好机器的交接工作，认真填写机器使用交接单。

安東尼服裝實訓工廠



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系



惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

实训工厂安全管理规则

- 1、牢固树立“安全第一”的观点，高度重视实践教学的安全和劳动保护工作。
- 2、每个实训室设有管理员，负责检查责任范围内的各项工作，及时防范和制止各类安全隐患，各实训管理员对实训工厂的安全工作负责。
- 3、必须做到防火、防盗、防爆、防触电、防辐射、防污染等。
- 4、安全设施必须配备齐全，固定存放位置，专物专用，定期检查。
- 5、大型贵重精密仪器设备必须专人使用和维护，运作时操作人员必须坚守岗位，熟悉操作规程。每日下班时，必须检查水源、电源、气源等情况，消灭火种，关好门窗。
- 6、实训教学场所严禁吸烟，食品、饮料不得进入实训室。

安東尼服裝實訓工廠



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系



惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

实训工厂管理人员职责

- 1、协助系领导制定实训工厂的建设规划与年度发展计划，并组织实施。
- 2、负责制定实训工厂教学用仪器设备、器材、物资的购置计划，并负责落实。
- 3、贯彻落实实训工厂的有关规章制度，实施对实训工厂的规范化管理。
- 4、保障实训设备的安全正常运行，提高设备使用效率。
- 5、抓好实训工厂环境建设，做好工作人员和学生思想工作。负责组织实训工厂安全卫生、人文环境的检查、总结和评比活动。
- 6、完成领导交办的其他任务。

安東尼服裝實訓工廠



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系



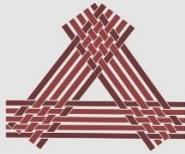
惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

实训工厂学生管理制度

创造一个良好健康的实验环境,需要师生共同建设,在实验、实习及创作过程中,培养师生严谨、科学、务实的作风,确保人身和设备的安全,顺利完成服装教学实验任务,特制定以下规章制度,望师生严格遵守。

- 1、严禁携带易燃易爆物品进入实验室。
- 2、请不要在室内随便乱扔垃圾和食物,保证室内环境清洁卫生。值日生要按时搞好实验室的卫生。
- 3、请不要随意挪动室内固定摆放好的实验设备。
- 4、实验室内的设备和实验材料不得随意外借和带出。如有特殊情况的,需经实验老师同意方可借出。
- 5、学生应听从任课老师和管理人员的安排,对号入座。操作时,机器若发生故障应及时报告老师或管理人员,不得自行拆修。一切违反规定或不听指导而引起的设备损坏,由肇事者承担责任。
- 6、请勿带无关人员进入实验室。
- 7、实验室里的白纸、布料、纱线等实训材料及备件是为实习课所用,要节约使用,个人不能随意拿走;在使用白纸时需要由课代表统一到实验老师领取并做好登记。
- 8、下课离开实验室时,请将设备电源及照明等关闭完后方可离开。
- 9、自己的所有东西要保管好,工具及相关物品需放在自己的缝纫机边,不得乱放乱扔。
- 10、课程结束后,必须将自己的作品及实训工具全部拿走,违者如有丢失后果自负。

安東尼服裝實訓工廠



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系



惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

实训指导教师岗位职责

- 1、熟悉实训室的各项安全管理规定，严格执行实训工厂的各项规章制度和管理规定。
- 2、努力提高自身业务水平，了解设备性能，具备应有的动手操作能力。
- 3、按照实训计划和实训大纲要求，认真组织教学，避免随意性。做到课前准备充分，实训目标明确，指导耐心细致。
- 4、提前到岗到位，严格守时守信，不得脱岗离位。
- 5、每次实训前应向学生进行安全教育，介绍实训原理、操作步骤和注意事项等内容，使学生明确实训的目的、要求和方法。
- 6、研究实训指导方法，做到条理清楚、重点突出、注重示范演练。
- 7、严明实训班级的组织纪律，严格学生考勤，认真填写实训记录。
- 8、认真组织对学生的实训考核。及时审阅实训报告，据实评价学生成绩。
- 9、实训结束，组织学生做好实训器材的收缴整理工作，搞好实训场地环境卫生。

安東尼服裝實訓工廠



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系

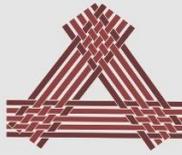


惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

吸风烫台安全操作规程

- 1、吸风烫台属特种设备，使用时应由实验指导教师提前通知实验设备管理人员。
- 2、吸风烫台使用时，应由设备管理人员开启电源，待机器压力达到使用标准时，方可使用。
- 3、在使用过程中，如熨烫压力不够，应停止使用，待压力达到使用标准时，再继续使用。
- 4、在使用过程中，如出现熨斗漏水现象，可打开熨斗后部的减压开关，待水放完后开关关闭。
- 5、熨烫过程中，如出现熨斗或烫台故障，应及时报告指导教师或设备管理人员。
- 6、设备使用完毕，由管理人员关闭电源。
- 7、认真填写设备使用交接单。

安東尼服裝實訓工廠



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系



惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

学生实训室操作规范

- 1、见到老师、领导要主动问好。
- 2、不得穿拖鞋进入实训场地。
- 3、提前5分钟到达实训室， 领取实训工具， 整理工位卫生， 做好上课前的工具准备工作。
- 4、所有与上课无关的物品应放在储物柜中（手机、食物、包等）， 不得带入实训场地。
- 5、每次上课前做好充分的实训材料准备工作。
- 6、设备操作规范， 人员离开机器后， 必须做到及时关闭电源（缝纫机、熨斗等）。
- 7、操作过程中发现设备故障， 应及时向老师报告， 不得擅自拆卸、修理设备。
- 8、下课后及时清理本台机卫生和本工位的垃圾， 将垃圾统一放入实训室门口的大垃圾桶。
- 9、下课后及时归还领取的实训工具； 将使用的人台按规定放置在统一区域。
- 10、非上课时间进入实训室学习， 也应按以上要求规范操作。

安東尼服裝實訓工廠



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系



惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

学生实训室操作须知

- 1、见到老师、领导要主动问好。
- 2、不得穿拖鞋进入实训场地。
- 3、提前5分钟到达实训室， 领取实训工具， 整理工位卫生， 做好上课前的工具准备工作。
- 4、所有与上课无关的物品应放在储物柜中（手机、食物、包等）， 不得带入实训场地。
- 5、每次上课前做好充分的实训材料准备工作。
- 6、设备操作规范， 人员离开机器后， 必须做到及时关闭电源（缝纫机、熨斗等）。
- 7、操作过程中发现设备故障， 应及时向老师报告， 不得擅自拆卸、修理设备。
- 8、下课后及时清理本台机卫生和本工位的垃圾， 将垃圾统一放入实训室门口的大垃圾桶。
- 9、下课后及时归还领取的实训工具； 将使用的人台按规定放置在统一区域。
- 10、非上课时间进入实训室学习， 也应按以上要求规范操作。

安東尼服裝實訓工廠



DEPARTMENT
OF
CLOTHING
AND ART
安東尼服裝與藝術系



惠州經濟職業技術學院
Huizhou Economics And Polytechnic College

纸样一体化实训室规章制度

- 1、遵守实训室纪律，不迟到、不早退、不无故缺席。
- 2、在实训室内不得大声喧哗、不准将食品带入实训室。
- 3、保管好个人使用的工具。
- 4、爱护公物、样衣及纸样未经允许不能带出实训室。
- 5、节约用材，按需要领取规定数量的材料，不得浪费。
- 6、损坏实训室物品应及时向教师报告，由教师酌情处理。
- 7、养成良好的卫生习惯，纸样台桌面保持整洁，制图工具放置有条不紊，用毕应收拾干净桌面。
- 8、每次安排值日生。实训结束时，搞好清洁卫生。
- 9、离开实训室前，必须关灯、关风扇、反锁门窗，确保安全。
- 10、严格按照学院多媒体管理制度使用和管理多媒体。

安東尼服裝實訓工廠